

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

**П Р И К А З**

09.03.2022

№ 349-п

Севастополь

О внесении дополнений в приказ от 16.11.2020 №1948-п «Об утверждении и введении в действие Перечня оборудования Центра коллективного пользования «Инжиниринг и промдизайн»»

В соответствии с подпунктом «д» пункта 2 Правил функционирования центров коллективного пользования научным оборудованием и уникальным научным установкам, которые созданы и (или) функционирование которых обеспечивается с привлечением бюджетных средств, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17.05.2016 №429,

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Дополнить Перечень оборудования Центра коллективного пользования «Инжиниринг и промдизайн», указанным в приложении к настоящему приказу.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на директора Научного парка пользования Ткаченко С. И.

Проректор по научной деятельности



М.П. Евстигнеев

Перечень оборудования Центра коллективного пользования  
«Инжиниринг и промдизайн»

| N<br>п/п | Оборудование                                                      | Основные характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Наимено-<br>вание<br>произво-<br>дителя | Сведения о<br>метроло-<br>гическом<br>обеспечении |
|----------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 1.       | Профес-<br>сиональный<br>3D принтер<br>XYZprinting<br>MfgPro230xS | Технология печати – селективное<br>лазерное спекание (SLS);<br>Совместимые материалы - Nature<br>PA, Black PA, White PA, Composite<br>PA, Flexible PA, High temperature<br>PA, TPU и PMMA;<br>Цвет печати – монохромный;<br>Производительность лазера - 30 Вт<br>CO2;<br>Минимальная толщина слоя - 0,1<br>мм;<br>Скорость сборки - до 1,0 л / час;<br>Система N2 - Система управления<br>внутренним газом;<br>Объем области построения -<br>230x230x230 мм<br>Форматы файлов: STL, 3MF; | XYZprinting<br>2020                     | Не требуется                                      |
| 2.       | 3D принтер<br>XYZPrinting<br>da Vinci Color<br>AiO                | Технология печати FDM<br>Кол-во печатающих головок 1<br>Экструдер директ<br>Область печати 200x200x150 мм<br>Диаметр сопла 0,4 мм<br>Нагреваемый стол есть<br>Калибровка авто<br>Толщина слоя от 0,04 мм<br>Скорость головки 110 мм/с<br>Используемые материалы ABS,<br>PLA, Relax                                                                                                                                                                                                       | XYZprinting<br>2020                     | Не требуется                                      |
| 3.       | 3D принтер<br>MakerBot<br>Method (X)                              | Технология печати FDM/FFF<br>Диаметр нити 1.75 мм<br>Тип материала ABS, PLA,<br>PETG, Nylon (Нейлон), ASA, другие<br>Размер области построения с одним<br>экструдером - 190x190x196 мм;<br>с двумя экструдерами -<br>152x190x196 мм<br>Толщина слоя 20-400 микрон<br>Точность, до $\pm 0.2$ мм<br>Производительность 50 мм3/сек                                                                                                                                                          | MakerBot<br>2020                        | Не требуется                                      |